

Maschinenverzeichnis Fertigungstechnik

Stand: Oktober 2018

5 – Achs - Fräsen



Grob G-350
5-Achsenfräsmaschine mit EROWA – Robot
System

Verfahrweg 600 x 770 x 675
5 – Achsenfräsmaschine mit 18'000 1/Min
Magazinplätze Robot 100 Stück
Werkzeuge 221 Stück HSK63
EROWA - Spannsystem: MTS, PC-210, ITS-148
Steuerung Siemens S 840 D



Hermle C30 Dynamics
5-Achsenfräsmaschine mit EROWA – Robot
Multi

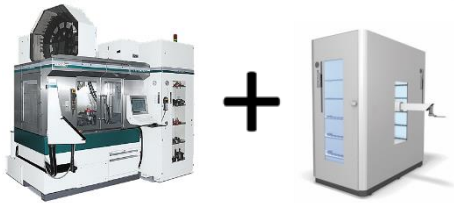
Verfahrweg 650 x 600 x 500
5 – Achsenfräsmaschine mit 18'000 1/Min.
Magazinplätze Robot 110 Stück
Werkzeuge 119 Stück SK40
EROWA - Spannsystem: PC-210, ITS-148, ITS-72
Steuerung Siemens S 840 D



Fehlmann Picomax 825 VERSA
5-Achsenfräsmaschine mit Erowa – Robot
System

Verfahrweg 820 x 700 x 450
5 – Achsen-Simultan-Fräsmaschine mit 20'000 1/Min.
Magazinplätze Robot 141 Stück
Werkzeuge 80 Stück HSK63
EROWA - Spannsystem: UPC, PC-210, ITS-148, ITS-72
Steuerung Heidenhain iTNC 530

5 – Achs - Fräsen



2 x FEHLMANN P60 HSC
5-Achsen Bearbeitungcenter
Doppelzelle mit Erowa – Robot Compact
dazwischen

Verfahrweg 500 x 355 x 410
5 – Achsen-Simultan-Fräsmaschine mit 36'000 1/Min.
Magazinplätze Robot 80 Stück
Werkzeuge 42 Stück HSK50E
EROWA - Spannsystem: ITS-148, ITS-72, ITS-50
Steuerung Heidenhain iTNC 530



DMU 60 eVo
5-Achsenfräsmaschine mit Erowa – Robot
System

Verfahrweg 600 x 500 x 500
Dynamikpaket linear X/Y-Achse mit 80 m/min
5 – Achsen-Simultan-Fräsmaschine mit 20'000 1/Min.
Magazinplätze Robot 141 Stück
Werkzeuge 120 Stück HSK63 mit Doppelgreifer
EROWA - Spannsystem: UPC, PC-210, ITS-148, ITS-72
Steuerung Heidenhain TNC 640
NC Schwenkrundtisch

3 – Achs - Fräsen



DMC 1035,
3-Achsfräsmaschine

Verfahrweg 1035 x 560 x 510
3 – Achsenfräsmaschine mit 13'000 1/Min.
Werkzeuge 30 Stück HSK63
EROWA - Spannsystem: MTS, UPC, PC210, ITS-148
Steuerung Heidenhain iTNC 530



Fehlmann P80 CNC 2/3,
3-Achsfräsmaschine

Verfahrweg 700 x 315 x 180
3 – Achsenfräsmaschine mit 9'000 1/Min.
EROWA - Spannsystem: UPC, PC210, ITS-148, ITS-72
Steuerung Heidenhain iTNC 426



Fehlmann P56L TOP,
3-Achsfräsmaschine

Verfahrweg 800 x 400 x 400
3 – Achsenfräsmaschine mit 12'000 1/Min.
Werkzeuge 30 Stück HSK63
EROWA - Spannsystem: UPC, PC210, ITS-148, ITS-72
4. Achse mit EROWA PowerChuck
Steuerung Heidenhain TNC620

Revolverdrehen



BNJ 42SY Miyano
CNC-Revolverdrehautomat

Zweiseitenbearbeitung mit Stangenmagazin
Steuerung: Fancu 18i
Revolver(1) 12 Werkzeugplätze (6 angetrieben)
Revolver(2) 6 Werkzeugplätze

8 Achsen
Drehbereich Stange Ø: 42



BNE 51SY5 Miyano
CNC Revolverdrehautomat

Zweiseitenbearbeitung mit Stangenmagazin.
Steuerung: Fancu 31i
Revolver(1) 12 Werkzeugplätze (6 angetrieben)
Revolver(2) 12 Werkzeugplätze (6 angetrieben)

8 Achsen
Drehbereich Stange Ø: 51



Gildemeister CTX 400
CNC Revolverdrehautomat

Einseitenbearbeitung
Steuerung: EP Turn Plus
Revolver(1) 12 Werkzeugplätze (6 angetrieben)
automatischer Reitstock

3 Achsen
Drehbereich Futter Ø: 200

Revolverdrehen



Spinner TC600-65
CNC Revolverdrehautomat

Einseitenbearbeitung
Steuerung: Siemens Sinumerik
Revolver(1) 12 Werkzeugplätze (6 angetrieben)
automatischer Reitstock

4 Achsen
Drehbereich Futter Ø: 200 mm



Kern CD 402
CNC Revolverdrehautomat

Einseitenbearbeitung
Steuerung: Heidenhain Plus 4110
Revolver(1) 8 Werkzeugplätze
manueller Reitstock

3 Achsen
Drehbereich Futter Ø: 250



Doosan PUMA MX 2100 LST
mit EROWA-Rohteilehandling Robot Six

Zweiseitenbearbeitung
Steuerung: Fanuc
Revolver (1) 24 Werkzeugplätze (12 links / 12 rechts)
Frässpindel Capto C6 80 Werkzeugplätze

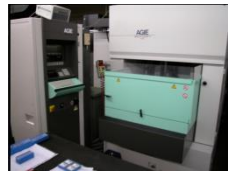
9 Achsen
Drehbereich Futter ø: 210

Drahtrodieren



Sodick AG400L

Verfahrweg 400 x 300 x 250
U-/V-Achsen-Verfahrweg 120 x 120
Konikwinkel $\pm 25^\circ$
Drahtdurchmesser ab 0.1mm



AGIE Agiecut 250 HSS

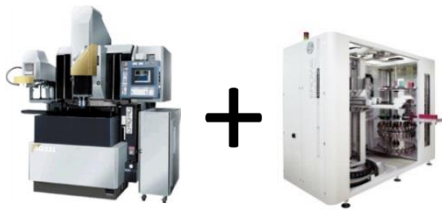
Verfahrweg 400 x 250 x 250
Konikwinkel $\pm 15^\circ$
Drahtdurchmesser ab 0.1mm



AGIE Agiecut 150 HSS
automatisiert mit EROWA Robot W

Verfahrweg 300 x 200 x 150
Konikwinkel $\pm 15^\circ$
Drahtdurchmesser ab 0.1mm

Senkerodieren



2 x Sodick AQ55L
automatisiert mit EROWA Robot Multi

Verfahrweg 550 x 400 x 350



Makino EDMC 25

Verfahrweg x 250 x 250 x 250

Startlocherodieren



Chmer CM-H32A

Ø 0.3-3.0mm, max. Länge 250mm

Schleifen

Rund- und Polygonschleifen



Studer S31 CNC

Innenschleifen bis Ø 200mm
 Aussenschleifen bis Ø 350mm
 Spitzenweite 1000mm / Spitzenhöhe 175mm
 Inkl. Formschleifzyklen
 Inkl. Gewindeschleifzyklen

Profil- und Flachsleifen



Amada Techster 105

Verfahrweg max. 1300 x 560 x 550mm
 Magnetgrösse 1000 x 500mm
 Schleifspindel: Drehzahl stufenlos 300-2'500 1/Min.,
 verstärkte Säule für erhöhte Spindelleistung 15kW
 Hochgenauigkeitspaket inkl. Messtaster
 Profilier System mit Schwenkabrichter

Koordinatenschleifen



Hauser S3 + ERC80

Verfahrweg 400 x 250 x 450
 Bohrungsdurchmesser ø2-240mm
 Z-Hub 100mm
 Inkl. Teilapparat

Rund- und Polygonschleifmaschine (ab Oktober 2018 in Betrieb)

Studer S31 CNC



Neuheit

Innenschleifen:	bis \varnothing 200mm
Aussenschleifen:	bis \varnothing 350mm
Spitzenweite:	1000mm
Spitzenhöhe:	175mm
	inkl. Form- und Gewindeschleifzyklen

Qualitätskontrolle



Zeiss
Prismo Navigator HTG-CNC

X: 900mm Y: 1200mm Z: 700mm
MPE 1.4 μ + L/333



Erowa
CNC – 3D – Messzelle
Qualitätssicherung / Messmaschinen

Mit Erowa PC-210, ITS-148 und ITS-72
Moderne ARCO Messsoftware



Erowa
2D- Messplatz
Qualitätssicherung / Messmaschinen

Mit Erowa ITS-148 und ITS-72

Optische Messkontrolle

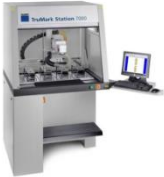


Jenoptik
optische Messmaschine
HOJ/Contour
C310

Messbare Teilegrösse \varnothing 6-100 x 300

Unterstützende Prozesse

Laserbeschriften



Trumpf
TruMark 6020 Station 7000

Verfahrweg 650 x 375 x 400

manuelle Bearbeitungsmaschinen

Oberflächenbehandlung

Wärmebehandlung

Montage

Logistik und Distribution